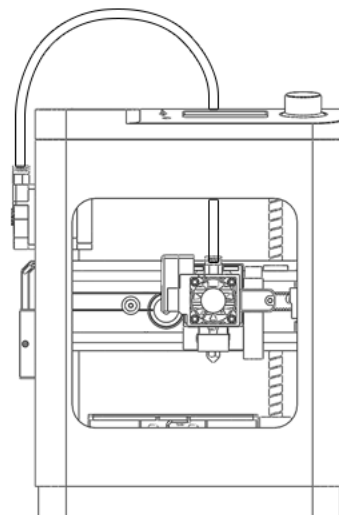


ENTINA

TINA2 Basic **开箱指南**

开箱视频已存入TF卡，需插入电脑播放->



在使用3D打印机之前，请务必仔细阅读本指南。本指南包含了常见操作流程以及您可能遇到的潜在问题。

I 关于说明书

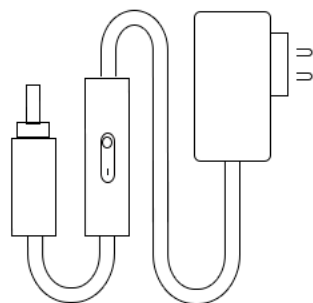
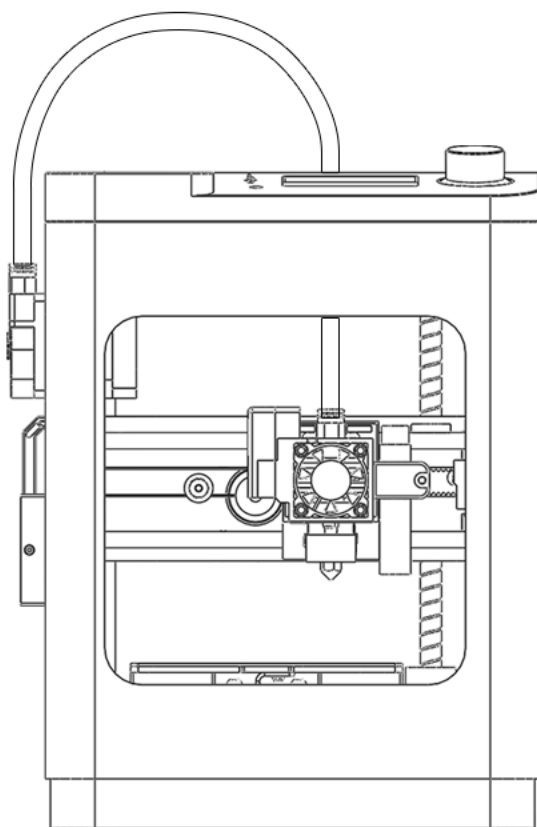
本说明书包含3D打印机的开箱安装、使用及常见问题等重要信息。本说明只适用于TINA2 Basic 版本。使用3D打印机前请仔细阅读本说明书。一经使用本产品，则表示您已经仔细阅读并接受以下的注意事项。

如遇问题，请通过购买平台的在线客服联系我们。

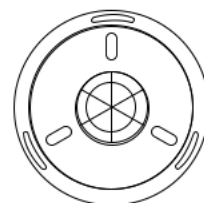
I 注意事项

1. 请勿尝试任何使用说明中没有描述的方法来使用本机，避免造成意外伤害和损失。
2. 3D打印机在打印期间或刚结束打印时，喷头温度高达200℃以上，禁止在此期间直接触摸打印喷头。
3. 3D打印机长时间连续打印，请将打印机放置在通风良好的环境下使用。
4. 3D打印机结构复杂，如果发生故障，请参考本说明书进行故障排除。如仍无法解决故障，请联系本公司售后 本公司技术人员会为您提供解决方案。对于用户擅自维修的打印机，本公司将不予保修。
5. 3D打印机属于精密电子产品，禁止非专业人士擅自拆卸打印机。对于违反本事项所造成的一切后果，将由用户自行承担。
6. 请使用由本公司提供的电源连接线。如使用第三方电源连接线或USB数据连接线造成打印机故障及其它后果，将由用户自行承担。
7. 3D打印机的适配器输入电压范围（AC）100V-240V，输出（DC）12V。
8. 为了避免儿童受伤，请未成年儿童在家长监督下使用本机，以免造成伤害。
9. 使用者应遵守国家、地区的法律法规，注意安全义务，严禁将本产品用于任何违法途径。由此产生的后果由用户自行承担。

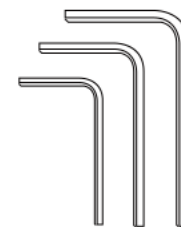
I 配件



电源线



PLA料丝



1.5/2.0/2.5 mm
六角扳手



Type-C转接头



读卡器



备用喷嘴



平台贴纸

贴在平台上以增加附着力



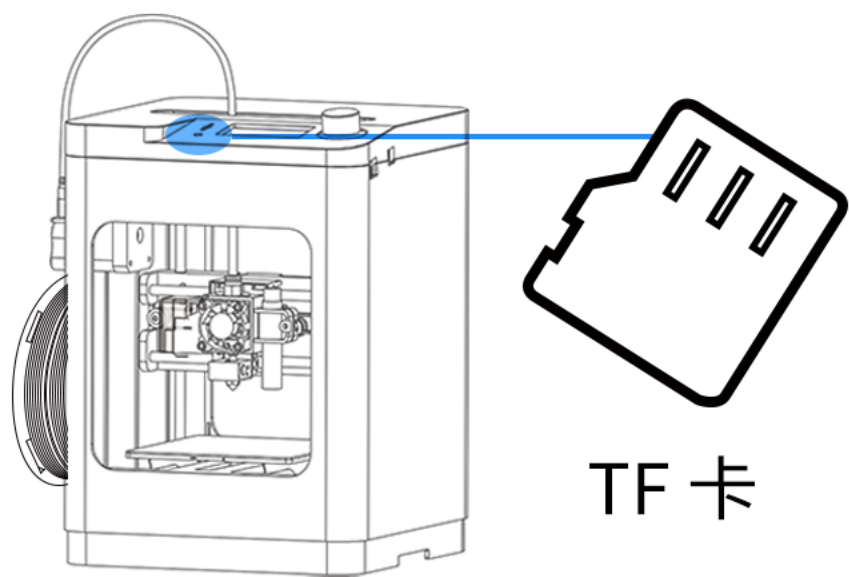
8 mm扳手

可用于更换喷嘴



喷嘴通针

用于清理喷嘴以解决堵塞



TF 卡

测试模型说明书

选择测试模型即可开始打印。

切片软件 Wiiibuilder

将TF卡插入电脑以获取切片软件的安装包。

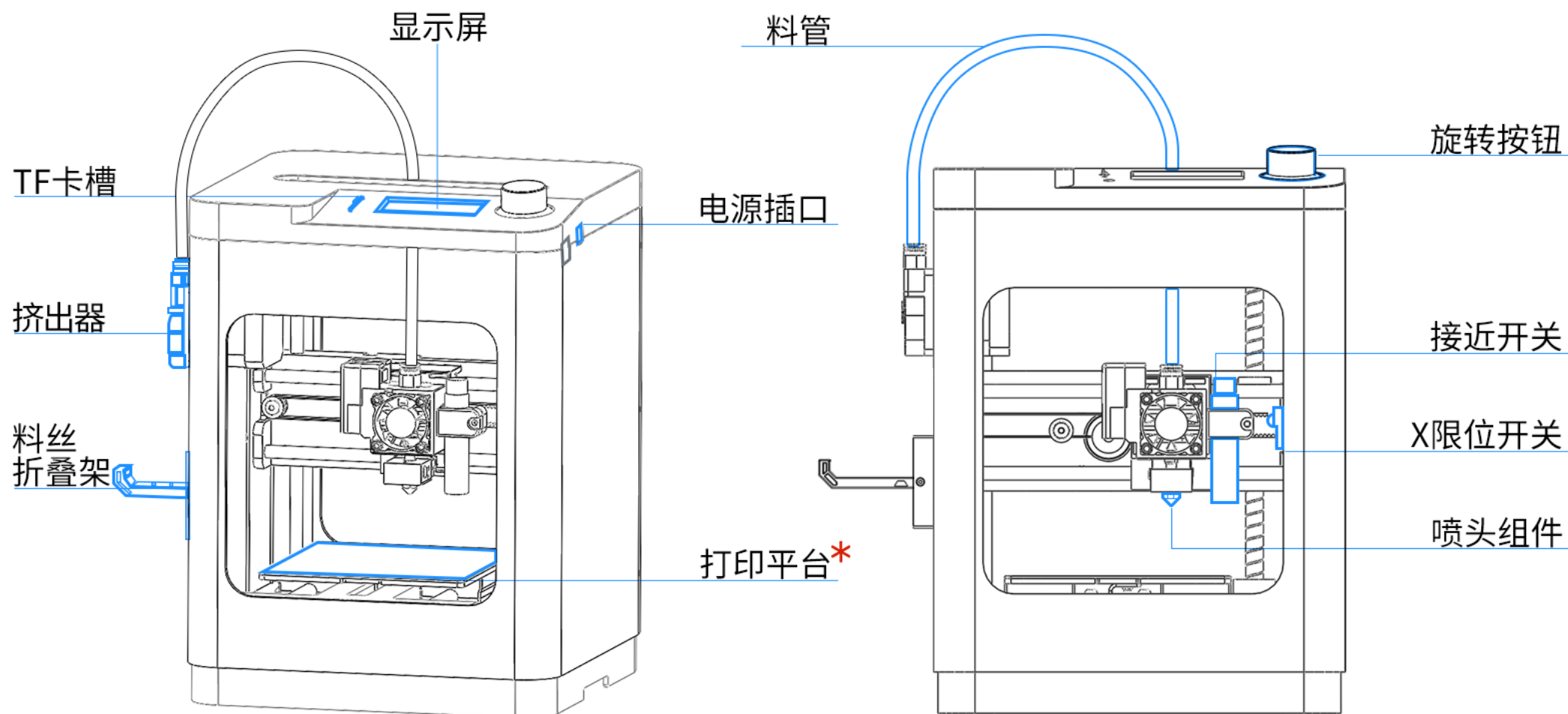
说明书

3D打印机使用说明。



注意： TF卡已插入3D打印机。反复插拔可能会导致TF卡或卡槽磨损。

外观介绍



! 注意：打印平台为消耗品，轻微的划痕或烧伤不会影响正常使用。然而，若长时间使用后出现不粘现象，则需要更换新的平台贴纸或者平台。

产品参数

型 号 TINA2 Basic V11	机器尺寸 210mm*210mm*290mm	打印尺寸 100*105*100mm	喷嘴温度 ≤245℃
机器重量 2.8 kg	喷嘴直径 0.4mm	输入/出电压 100V- 240V/12V@5A,60W	平台 软磁板
打印方式 TF卡 / USB	此版本不支持Wi-Fi打印		打印速度* ≤80 mm/s（手动最高可设置为150mm/s，但会显著降低打印质量）
层厚度 0.1~0.4mm	打印精度 0.08mm-0.2mm	调平方式 9点自动调平	环境温度 15℃ - 30℃

软件参数

切片软件 Wiibuilder (Windows / MacOS)	下载文件格式 Stl / OBJ / 3MF	打印文件格式 G-code
---	---------------------------	------------------

打印耗材

耗材类型 PLA/丝绸PLA/渐变PLA	耗材直径 1.75mm	耗材温度 ≤245℃	料丝支架承重 ≤500g
-------------------------	----------------	---------------	-----------------

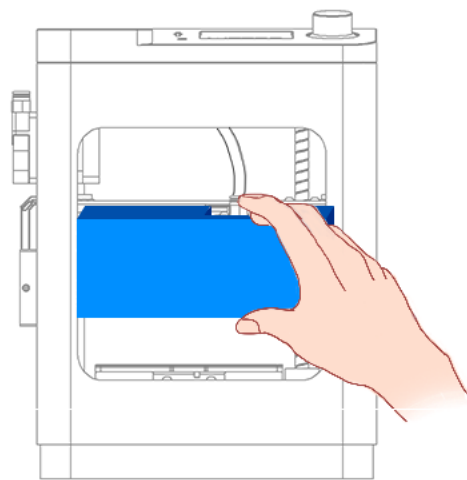
打印耗材拆封后，长时间暴露在空气中会吸收潮气，影响打印成品质量。请予以密封包装保存。

本产品 and 软件默认参数适配于本公司所提供的打印耗材。零售市场的打印耗材规格参数不一，质量参差不齐，极易堵塞和损害喷头及电机，请购买本公司的耗材产品。本公司将为您提供各色的耗材，满足您的打印需求。

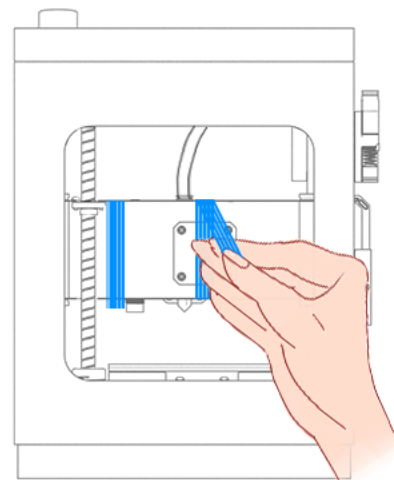
I 开箱使用

1 从包装箱中取出3D打印机和配件

2 去除3D打印机内的各固定物

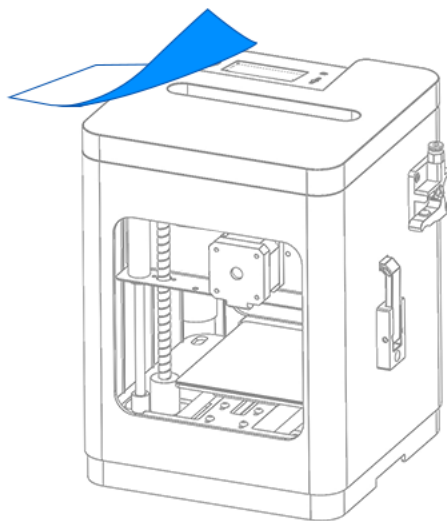


1. 移除用于固定的泡沫棉。

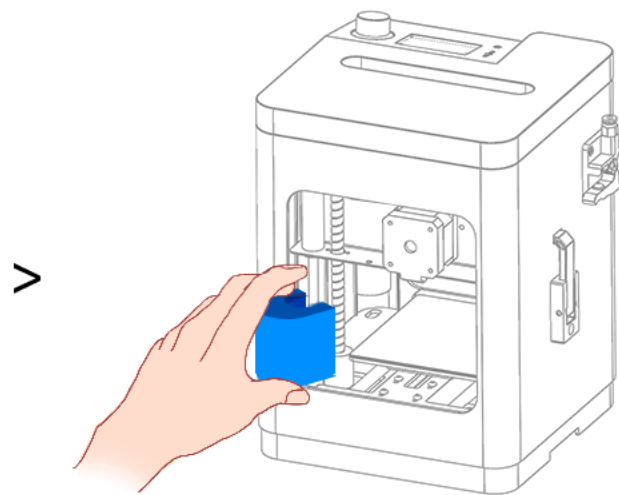


2. 撕掉固定胶带。

注意：
请手动撕除胶带。请勿使用剪刀或钳子，以免损坏喷嘴线缆。

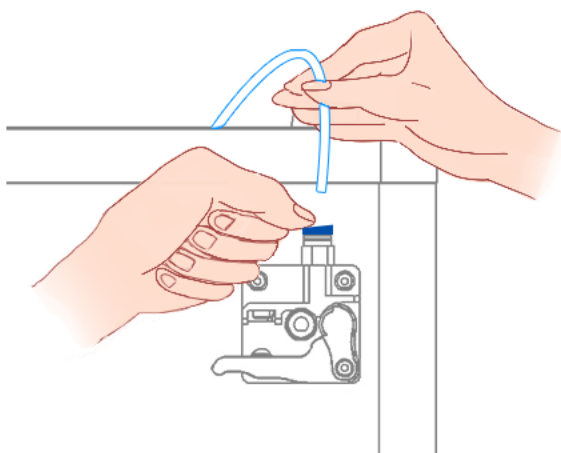


3. 移除提示贴纸。



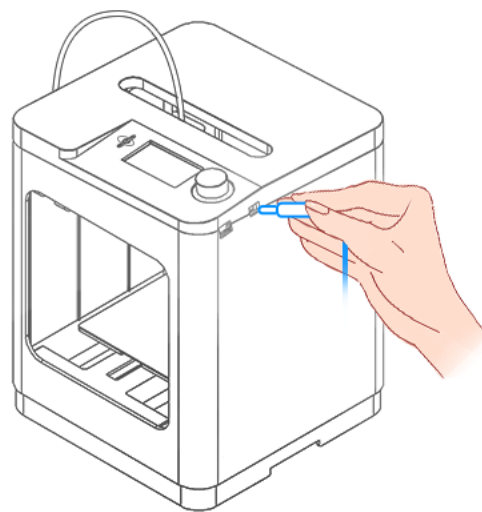
4. 取下联轴器卡扣。

3 将料管插入挤出器，插入电源适配器并打开电源。



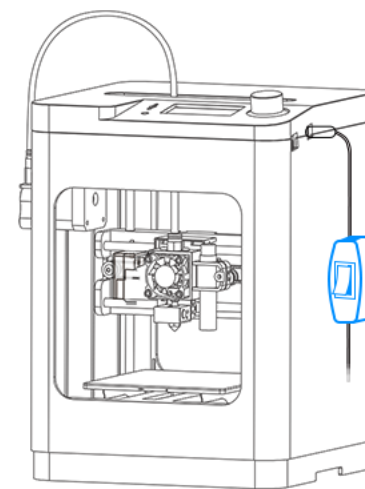
1. 取出白色料管，插入挤出器。

>



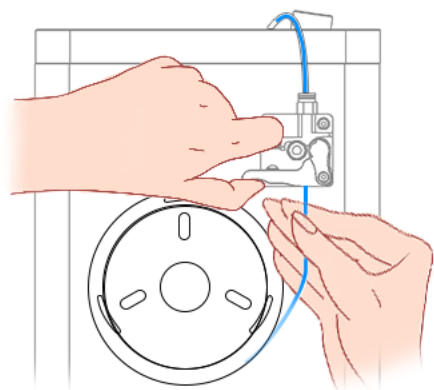
2. 插入电源线。

>

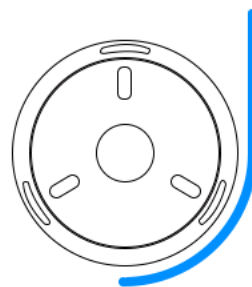


3. 打开电源开关。

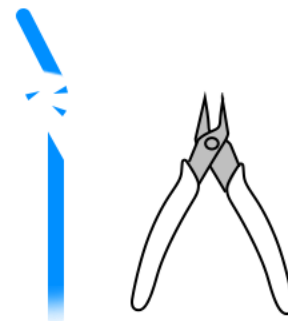
4 将料丝插入3D打印机，并进行加载操作



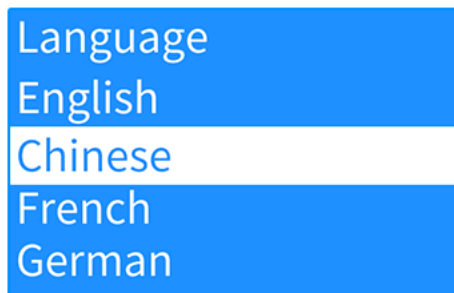
3. 把料丝插入喷头。



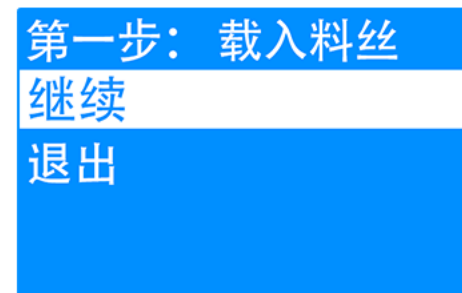
1. 取出料丝。



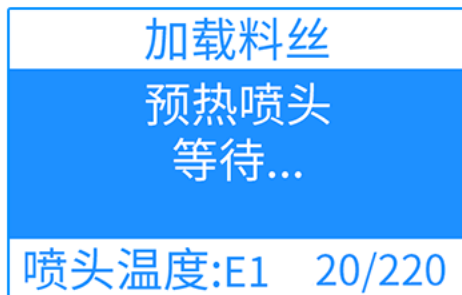
2. 用剪刀修剪成斜口，避免料丝卡住。



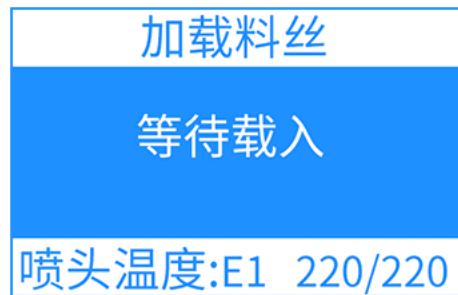
4. 选择“中文”。



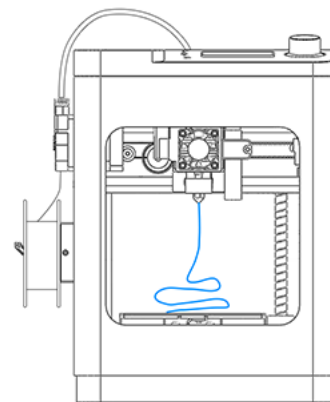
5. 点击“继续”。



6. 等待喷头加热至220℃。



7. 等待加载料丝。

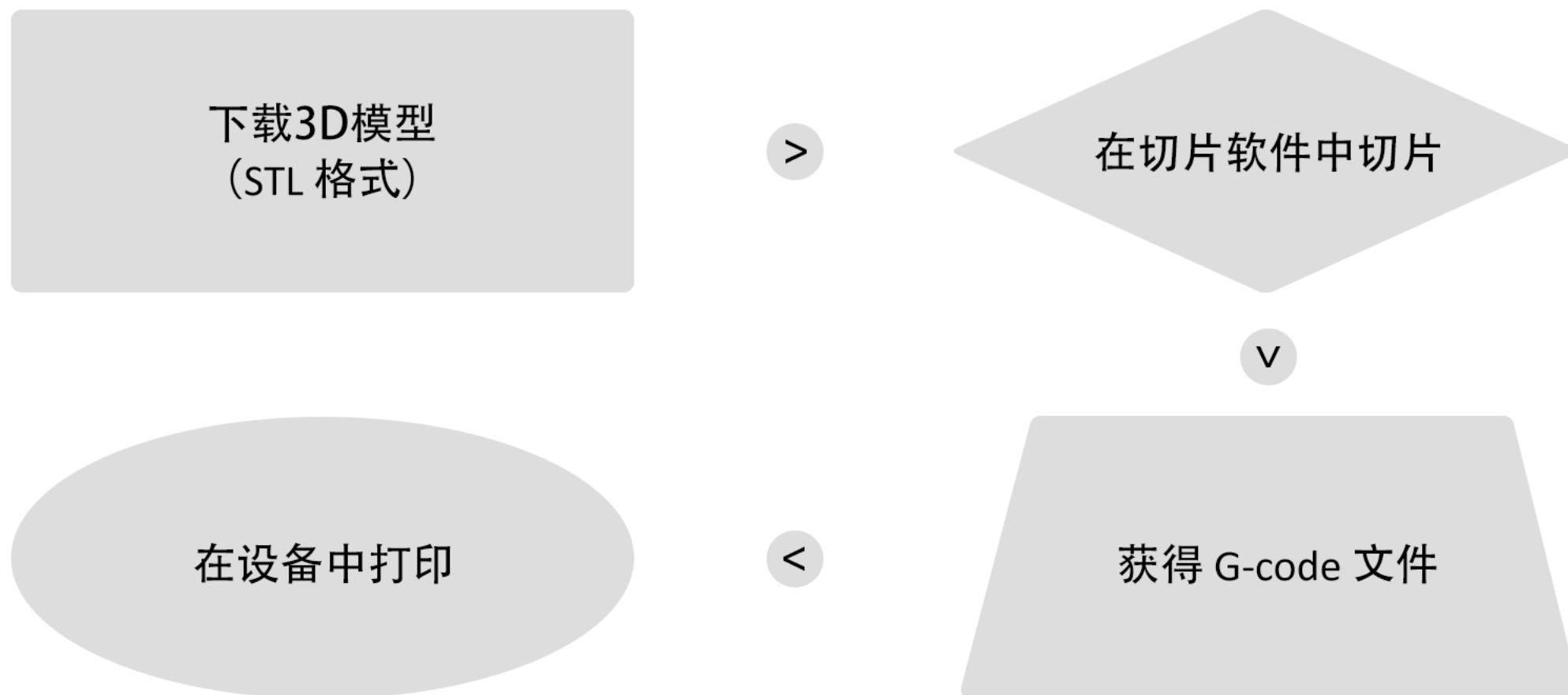


8. 料丝将自动从喷嘴处出来。

通过电脑的切片软件打印模型

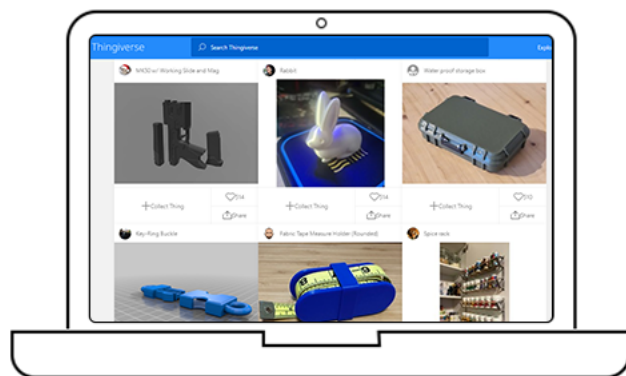
3D打印流程

从网站下载的3D模型通常是STL文件，无法被3D打印机所识别。该模型需要在切片软件中进行处理，以生成用于打印的G-code文件。



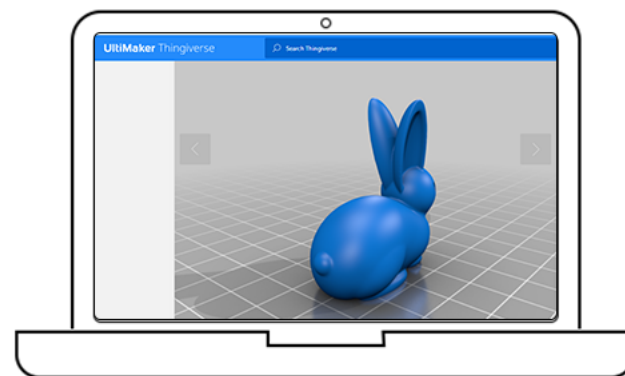
注意：切片软件需要安装在电脑上。Wii builder是本公司自主研发的切片软件，首选使用Wiibuilder。

1 在3D网站上下载模型



1. 打开3D模型的网站，比如【Thingiverse】。

>



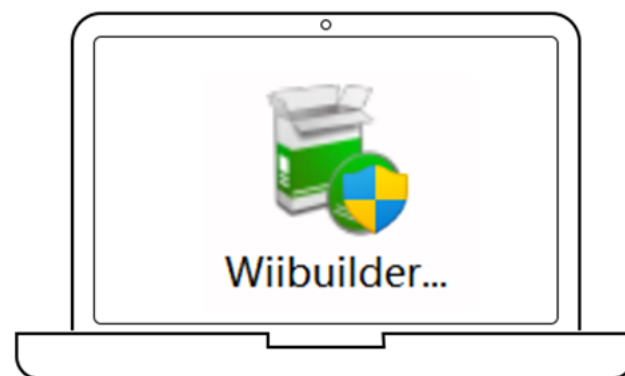
2. 选择模型，下载STL文件。

2 安装切片软件



1. 将TF卡中的压缩包拷贝至电脑桌面，并且解压缩。

>



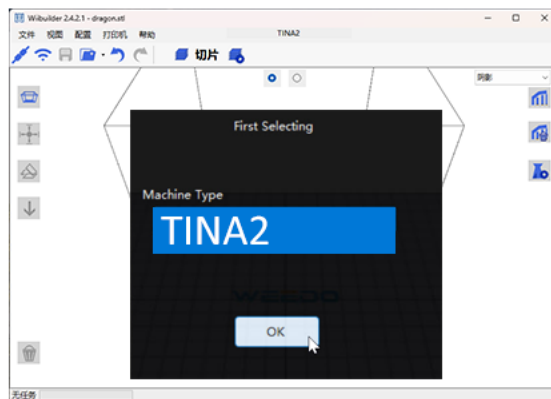
2. 双击程序，安装Wiibuilder。

3

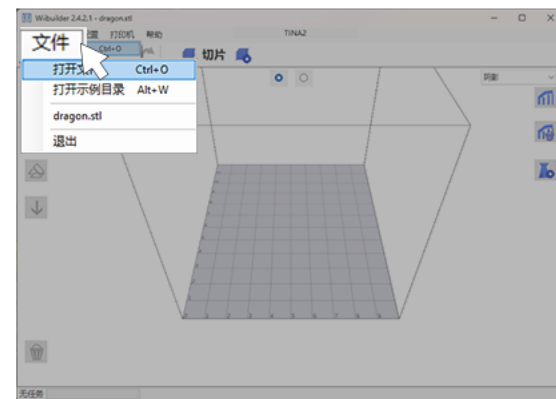
在软件中进行切片，获取gcode文件



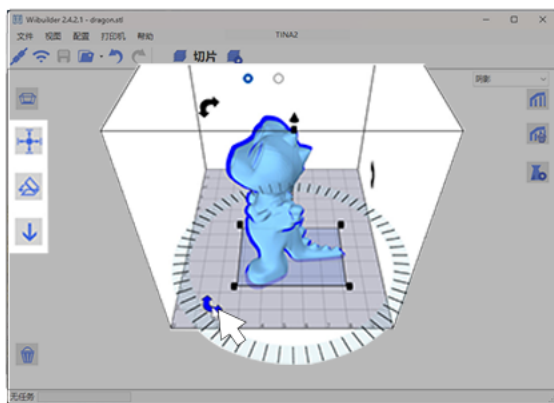
1. 打开Wiibuilder。



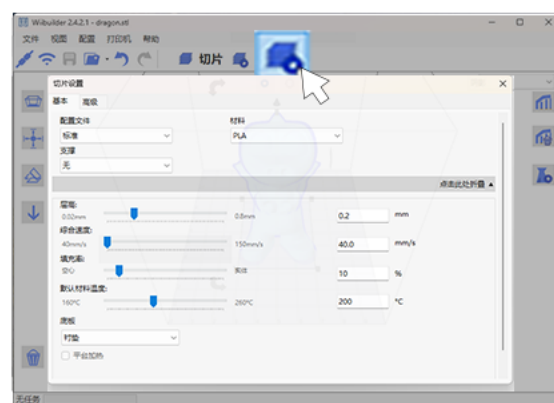
2. 选择 **TINA2** 的机型，选择错误机型将会打印失败。



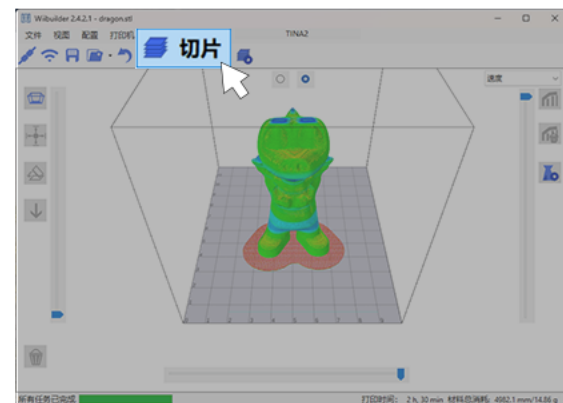
3. 点击“文件”或是将模型直接拖入平台。



4. 点击模型，调整角度和大小。请将模型正确放置在平台上。



5. 点击“切片设置”，设置基础参数。

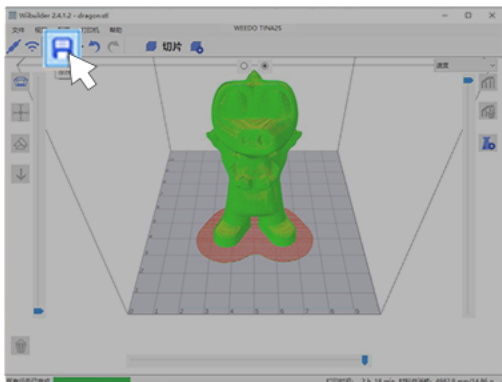


6. 点击“切片”，得到G-code文件。

注意：切片参数会影响打印效果，新手用户可使用默认参数。具体参数请查看说明书。

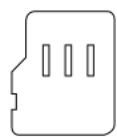
4

通过TF卡打印模型



1. 点击“保存文件”

>



TF 卡

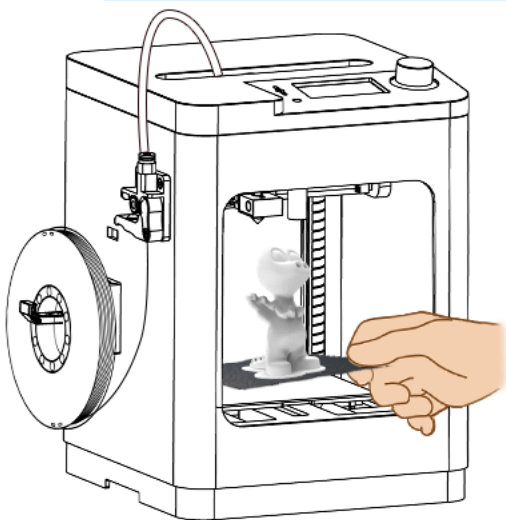
>

信息界面
准备界面
控制界面
TF卡界面

3. 设备插入TF卡后，选择打印

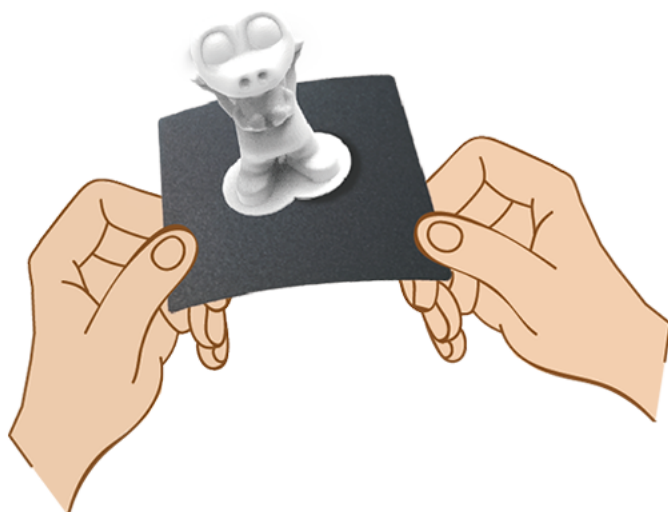
5

打印完成后，取出模型。



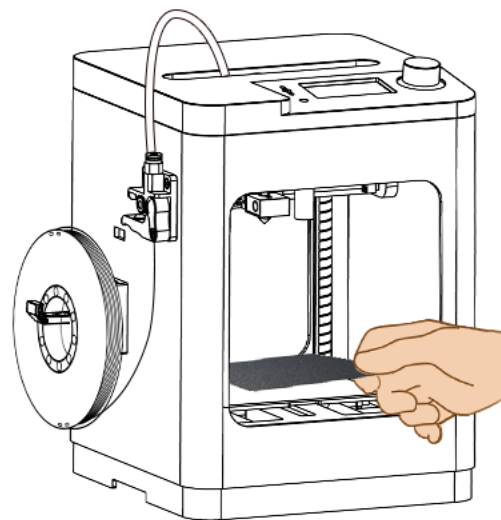
1. 打印完成后，取下平台。

>



2. 用双手轻轻弯曲平台，模型将自行脱落。

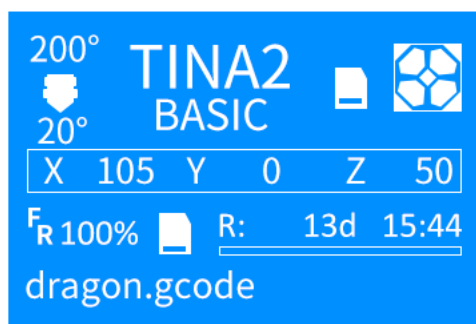
>



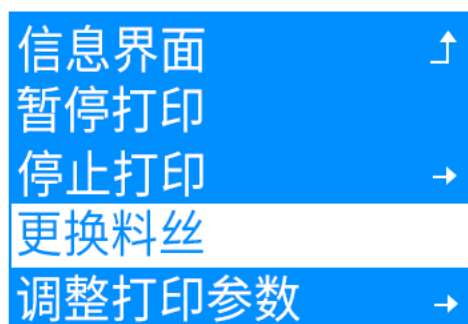
3. 将平台放回原位。

常见问题

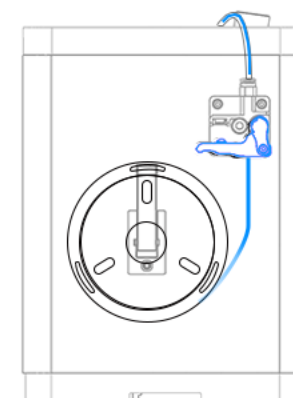
① 如何更换料丝？



>



>



1. 在打印过程中，按下旋钮。

2. 点击“更换料丝”。

3. 按照屏幕上的提示操作。

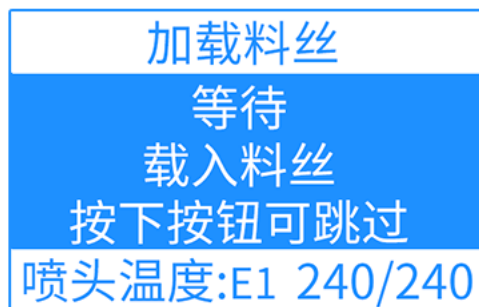
注意：1. 请按照上述步骤更换料丝，请勿直接将料丝拉出，以免造成喷嘴堵塞。
2. 请妥善封存并储存已开封的料丝，避免潮气和灰尘影响其使用。

② 喷头堵塞该怎么办？

喷头堵塞是3D打印常见问题，应定期清洗或更换。请加热喷嘴以清除，操作时小心不要烫伤。

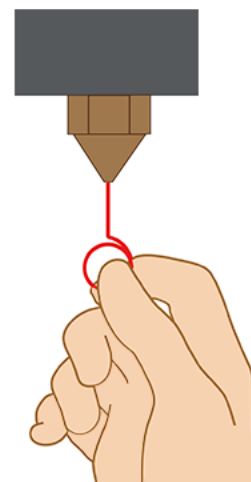


1. 点击“加载料丝”并等待加热至240°C。



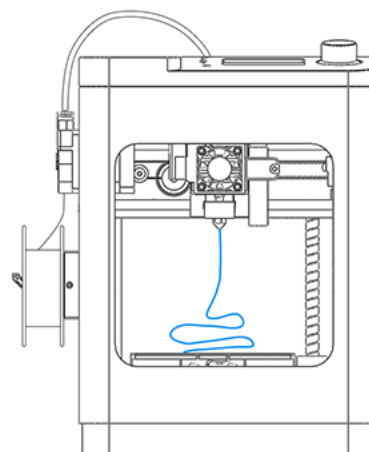
3. 当加热到240°C时，料丝将自动加载。请小心操作，以免烫伤。

>



2. 将针插入喷嘴清理，大约操作10次。

>



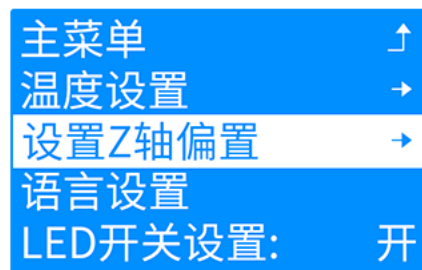
4. 如果堵塞已清除，料丝将舒畅滑出喷嘴。

③ 平台不粘该怎么办？

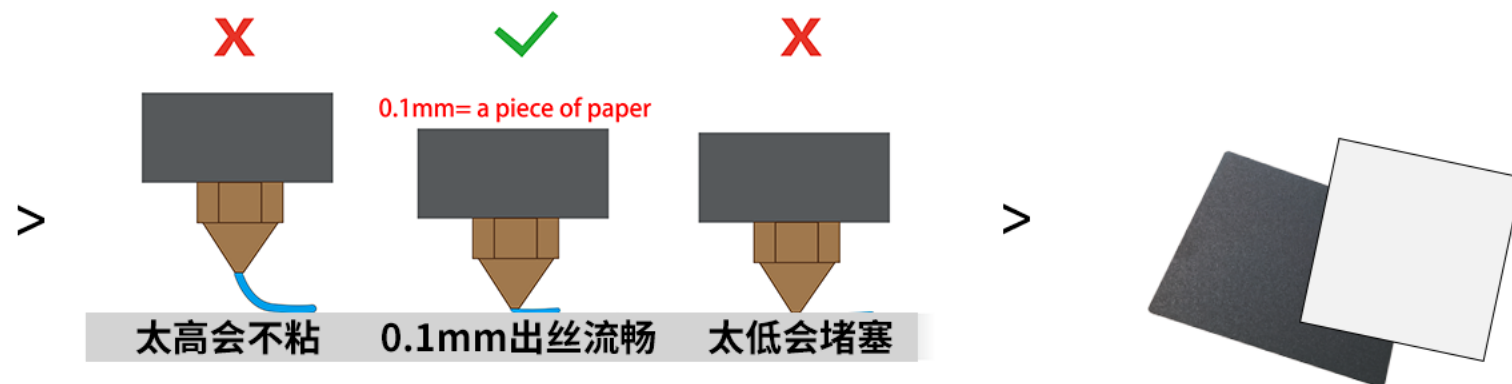


常见的粘附性问题包括：① 第一层翘曲；② 打印过程中模型从平台上脱落；③ 喷嘴在空中打印，导致线材缠绕成团。

您可以通过以下步骤解决此问题：



1. 使用Z轴偏置功能。



2. 调整喷头与平台之间的间隙。

3. 更换新的平台贴纸。